

Fiche technique

FARAL OPTIMUM 260

Code : OPRDE

Agent alcalin chloré pour la rénovation de la verrerie, de la porcelaine et des ustensiles en matière plastique – contient un agent de blanchiment.

Caractéristiques physico-chimiques :

Aspect : liquide visqueux
Couleur : incolore
Odeur : javellisé
pH à l'état pur : >12
Densité à 20°C : 1.070 ± 0,005
Solubilité : totale dans l'eau

Conditionnements :

Carton 2 x 5L

Stockage :

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C.

Produit destiné à un usage uniquement professionnel

- Formule déposée au centre antipoison de NANCY.
Tél : 03.83.32.36.36
- Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit.

Date de création : 09/07/2001
Date de révision 2 : 23/07/2015

ELCOPHARMA

20, rue Edouard Bouthier
F.89500 Villeneuve sur Yonne
Tél: (0)3.86.87.63.63
Fax : (0)3.86.87.35.35
info@elcopharma.com
www.elco-pharma.fr

NATURE CHIMIQUE

- Hypochlorite de sodium – chlore actif
- Hydroxyde de sodium
- Tensio actifs anioniques
- Agent séquestrant - sels d'EDTA

USAGES ET PROPRIETES

FARAL OPTIMUM 260 :

- est un nettoyant liquide alcalin chloré spécialement conçu pour la rénovation de la verrerie, de la porcelaine et des ustensiles en matière plastique, souillés et tachés (caféine, théine, tanin).
- s'utilise en eau dure.
- possède un pouvoir désincrustant très élevé.
- permet, grâce à la présence d'ions chlorés actifs, d'effectuer un seul pré-trempe sans frotter.

FARAL OPTIMUM 260 est conforme à l'arrêté du 08 septembre 1999 (modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013) relatif aux procédés et produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

MODE D'EMPLOI

- Porter un vêtement de protection, des gants et des lunettes appropriés lors de la manipulation du produit.
- Remplir le bac à plonge avec de l'eau chaude additionnée de **FARAL OPTIMUM 260** à raison de **2 à 5 g/litre d'eau**.
- Laisser tremper 20 à 25 minutes.
- Vidanger le bac.
- Passer la vaisselle en machine

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Ne pas mélanger à des substances telles que les acides (détartrant) et ne pas mettre au contact du zinc, du cuivre, de l'étain, du plomb, du bronze, du lait ou de l'aluminium.
- Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant.
- Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire.
- Refermer l'emballage après utilisation.

ETIQUETAGE REGLEMENTAIRE – cf. section 2 de la Fiche de Données de Sécurité

Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP)

- Pas d'étiquetage
- Etiquetage : **SGH05 ; SGH09 ; H314 ; H400**
- Etiquetage additionnel : **EUH031**

TRANSPORT ADR – cf. section 14 de la Fiche de Données de Sécurité

- Non Soumis
- Soumis

CODE DOUANIER

3402.90.90